



# COMUNITÀ PARROCCHIALE

## S. Paolo Apostolo - Legnano

### DOMENICA 5 GIUGNO 2022

## DOMENICA DI PENTECOSTE

**Nella festa di oggi ricordiamo e celebriamo la discesa dello Spirito Santo su Maria e gli apostoli riuniti insieme nel Cenacolo.** La Chiesa vede il **suo vero atto di nascita** d'inizio missionario, considerandola insieme alla Pasqua, la festa più solenne di tutto il calendario cristiano. Ecco, **in forma di domande e risposte**, dei suggerimenti che vogliono **aiutarti a capire meglio il senso di questa solennità.**

### QUALI SONO LE ORIGINI EBRAICHE DELLA FESTA?

**Per gli Ebrei era la "festa della mietitura e dei primi frutti"**; si celebrava il 50° giorno dopo la Pasqua ebraica e segnava l'inizio della mietitura del grano; nei testi biblici è sempre una festa agricola. È chiamata anche "festa delle Settimane", per la sua ricorrenza di sette settimane dopo la Pasqua; nel greco "Pentecoste" significa 50° giorno. **Lo scopo originario** di questa ricorrenza era il **ringraziamento a Dio per i frutti della terra**, cui si aggiunse più tardi, il **ricordo** del più grande dono fatto da Dio al popolo ebraico, cioè la promulgazione **della Legge mosaica** sul Monte Sinai. Secondo il rituale ebraico, la festa comportava il pellegrinaggio di tutti gli uomini a Gerusalemme, l'astensione totale da qualsiasi lavoro, un'adunanza sacra e particolari sacrifici.

### IN QUALE PASSO DELLA BIBBIA SI RACCONTA L'EPISODIO DELLA DISCESA DELLO SPIRITO SANTO?

**Al capitolo 2 degli Atti degli Apostoli.** Gli apostoli insieme a Maria, la madre di Gesù, erano riuniti a **Gerusalemme nel Cenacolo**, dove presero poi a radunarsi abitualmente; e come da tradizione, erano affluiti a Gerusalemme gli ebrei in gran numero, per festeggiare la Pentecoste con il prescritto pellegrinaggio. «Mentre stava per compiersi il giorno di Pentecoste», si legge, «si trovavano tutti insieme nello stesso luogo. Venne all'improvviso dal cielo un rombo, come di vento che si abbatté gagliardo e riempì tutta la casa dove si trovavano. **Apparvero loro lingue di fuoco, che si dividevano e si posarono su ciascuno di loro; ed essi furono tutti pieni di Spirito Santo** e cominciarono a parlare in altre lingue, come lo Spirito dava loro di esprimersi...».

### COS'È E COSA RAPPRESENTA LO SPIRITO SANTO?

**È la terza persona della Santissima Trinità, principio di santificazione dei fedeli, di unificazione della Chiesa, di ispirazione negli autori della Sacra Scrittura.** È colui che assiste il magistero della Chiesa e tutti i fedeli nella conoscenza della verità (è detto anche "**Paraclito**", cioè "**Consolatore**"). Nel Nuovo testamento avviene la **rivelazione della "personalità" e della "divinità" dello Spirito Santo**, specialmente nel **Vangelo di San Giovanni**, dove Gesù afferma di pregare il Padre perché mandi il Paraclito, che rimanga sempre con i suoi discepoli e li ammaestri nella verità (Giov. 14-16) e in **San Paolo**, dove la dottrina

dello Spirito Santo è congiunta con quella della divina redenzione. È concesso a tutti i battezzati (1 Corinzi, 12, 13), lo Spirito fonda **l'uguale dignità di tutti i credenti**. Ma nello stesso tempo, in quanto conferisce carismi e ministeri diversi, l'unico Spirito, **costruisce la Chiesa con l'apporto di una molteplicità di doni**.

### **QUALI SONO I DONI DELLO SPIRITO SANTO?**

L'insegnamento tradizionale ne elenca **sette: sapienza, intelletto, consiglio, forza, scienza, pietà e timore di Dio**. Essi sono donati con il Battesimo e confermati nella Cresima.

### **DA QUANDO SI CELEBRA LA FESTA DI PENTECOSTE?**

I **cristiani inizialmente** chiamarono Pentecoste, il periodo di cinquanta giorni dopo la Pasqua. Fu **Tertulliano**, apologeta cristiano (155-220), il **primo a parlarne** come di una festa particolare in onore dello Spirito Santo. **Alla fine del IV secolo, la Pentecoste era una festa solenne**, durante la quale era conferito il Battesimo a chi non aveva potuto riceverlo durante la veglia pasquale. Le costituzioni apostoliche testimoniano l'Ottava di Pentecoste per l'Oriente, mentre in Occidente compare in età carolingia. L'**Ottava liturgica** si conservò fino al 1969; mentre i giorni festivi di Pentecoste furono invece ridotti nel 1094, ai primi tre giorni della settimana; ridotti a due dalle riforme del Settecento. All'inizio del XX secolo, fu eliminato anche il **lunedì di Pentecoste**, che tuttavia è conservato come festa in Francia e nei Paesi protestanti.

### **QUAL È IL SIMBOLO DELLO SPIRITO SANTO?**

Pochissime volte è stato rappresentato sotto forma umana; mentre nell'**Annunciazione** e nel **Battesimo di Gesù** è sotto forma di **colomba**, e nella Trasfigurazione è come **una nube luminosa**. Lo Spirito divino è esplicitamente indicato, **come lingue di fuoco nella Pentecoste e come soffio nel Vangelo di Giovanni** (20, 22); "Gesù disse loro di nuovo: Pace a voi! Come il Padre ha mandato me, anch'io mando voi. Dopo aver detto questo, soffiò su di loro e disse: Ricevete lo Spirito Santo; a chi rimetterete i peccati, saranno rimessi e a chi non li rimetterete, resteranno non rimessi". Lo Spirito Santo, più volte preannunciato nei Vangeli da Gesù, è stato soprattutto assimilato al **fuoco che come l'acqua è simbolo di vita e di morte**.

**Chi è per te Lo Spirito santo?** Lo preghi, ti rivolgi a Lui perché risvegli in te la luce della fede e ti aiuti a vivere il comandamento dell'amore di Gesù?

**In questi giorni preghiamo ripetendo spesso:**

***Vieni, Santo Spirito, manda a noi dal cielo un raggio della tua luce.***

***Vieni, padre dei poveri, vieni; datore dei doni, vieni, luce dei cuori.***

***Consolatore perfetto, ospite dolce dell'anima, dolcissimo sollievo.***

***Nella fatica, riposo, nella calura, riparo, nel pianto, conforto.***

***O luce beatissima, invadi nell'intimo il cuore dei tuoi fedeli.***

***Senza la tua forza, nulla è nell'uomo, nulla senza colpa.***

***Lava ciò che è sordido, bagna ciò che è arido, sana ciò che sanguina.***

***Piega ciò che è rigido, scalda ciò che è gelido, raddrizza ciò ch'è sviato.***

***Dona ai tuoi fedeli che solo in te confidano i tuoi santi doni.***

***Dona virtù e premio, dona morte santa, dona gioia eterna. Amen.***

*Don Walter*

**DOMENICA 5 GIUGNO – DOMENICA DI PENTECOSTE***LETTURA At 2, 1-11 - SALMO Sal 103 (104) - EPISTOLA 1 Cor 12, 1-11 - VANGELO Gv 14, 15-20*

<b>09.00</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>Celebrazione delle SS. Cresime - 1° turno</b>
<b>11.30</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>Celebrazione delle SS. Cresime - 2° turno</b>
<b>15.30</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>Battesimo di Grassini Nina</b>
<b>18.30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA DELLA DOMENICA</b>

**LUNEDÌ 6 GIUGNO***LETTURA Dt 16, 9-12 -- SALMO Sal 80 (81) -- VANGELO Lc 21, 1-4*

<b>16.00-18.00</b>	<b>CASA PARROCCHIALE</b>	<b>SEGRETERIA PARROCCHIALE (SUONARE DA VIA SARDEGNA 51, CAMPANELLO DEL PARROCO)</b>
<b>18:30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA</b>

**MARTEDÌ 7 GIUGNO***LETTURA Es 19, 1-6 -- SALMO Sal 80 (81) -- VANGELO Lc 12, 35-38*

<b>18:30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA</b>
--------------	-----------------	-----------------

**MERCOLEDÌ 8 GIUGNO***LETTURA Es 19, 7-15 -- SALMO Sal 117 (118) -- VANGELO Lc 8, 42b-48*

<b>18:30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA</b>
--------------	-----------------	-----------------

**GIOVEDÌ 9 GIUGNO***LETTURA Es 19, 16-19 -- SALMO Sal 96 (97), 1-7. 9 -- VANGELO Gv 12, 27-32*

<b>18:30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA</b>
--------------	-----------------	-----------------

**VENERDÌ 10 GIUGNO***LETTURA Es 19, 20-25 -- SALMO Sal 14 (15), 1-2. 3b-4b. 5 -- VANGELO Lc 6, 12-16*

<b>14.30-17.00</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>SERVIZIO CARITAS</b>
<b>15:00</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>Matrimonio di Petrotta Carmelo e Zucchelli Valentina</b>
<b>18:30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA</b>

**SABATO 11 GIUGNO***LETTURA At 11, 21b-26; 13, 1-3 -- SALMO Sal 97 (98), 1-6  
EPISTOLA Col 1, 23-29 -- VANGELO Mt 10, 7-15*

<b>15.30</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>Battesimo di Minaudo Alice</b>
<b>17.30</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>S. MESSA PREFESTIVA</b>

**DOMENICA 12 GIUGNO – SANTISSIMA TRINITÀ***LETTURA Gn 18, 1-10a -- SALMO Sal 104 (105), 4-9. 43-45  
EPISTOLA 1 Cor 12, 2-6 -- VANGELO Gv 14, 21-26*

<b>09.30</b>	<b>S. GIOVANNI</b>	<b>S. MESSA DELLA DOMENICA</b>
<b>11.30</b>	<b>ORATORIO S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA IN ORATORIO con il mandato degli animatori</b>
<b>18.30</b>	<b>S. PAOLO</b>	<b>S. MESSA DELLA DOMENICA</b>

\*\*\*\*\* **AVVISI** \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\* **San Paolo: SS. Cresime** \*\*\*\*\*

**Domenica 5 giugno: ore 9.00 e ore 11.30: SS. Cresime amministrata da Mons. Luca Bressan Vicario Episcopale**  
Ricordo che in Chiesa potranno accedere solo i genitori, i fratelli, i nonni, i padrini o le madrine dei ragazzi/e della S. Cresima.  
Gli altri fedeli potranno seguire la celebrazione in streaming.

\*\*\*\*\* **Gruppi Terza Età** \*\*\*\*\*

**Mercoledì 8 giugno ore 15: Incontro Gruppo Terza Età San Paolo**  
**Giovedì 9 giugno ore 12: Pranzo comunitario in oratorio e incontro Gruppo Terza Età Ss. Martiri -- Iscrizioni entro lunedì 6 giugno**  
**Venerdì 10 giugno ore 15: Incontro Gruppo Terza Età B.C. Ferrari.**

\*\*\*\*\* **Festa di inizio Oratorio feriale e Mandato Animatori** \*\*\*\*\*

**Domenica 12 giugno ore 11.30: Celebrazione della S. Messa presso Oratorio di San Paolo all'aperto con il mandato degli animatori**  
**A seguire pranzo per gli educatori e animatori dell'oratorio feriale**  
**È sospesa la SS. Messa delle ore 11.30 in San Giovanni.**  
**In caso di pioggia la S. Messa si terrà in San Giovanni**

\*\*\*\*\* **Festa delle Famiglie** \*\*\*\*\*

**Domenica 12 giugno: presso Oratorio San Vittore Olona**  
**Festa delle famiglie in preparazione all'Incontro diocesano del 18 giugno in Duomo**  
**Cfr. il volantino con il programma in fondo alla chiesa**

\*\*\*\*\* **Oratorio Feriale della Comunità UPO** \*\*\*\*\*

**Lunedì 13 giugno: Inizio 1° settimana dell'Oratorio feriale 2022**  
**Presso Oratorio San Paolo per le elementari**  
**ore 8: apertura cancelli in assenza di sorveglianza**  
**ore 9.00: Accoglienza e animazione...**  
**Presso Oratorio CPM: per le medie**  
**ore 14.00: Accoglienza e animazione...**  
**Cfr. il volantino o il sito della parrocchia**  
**con il programma dettagliato giornaliero e settimanale**

\*\*\*\*\* **Cooperativa Sociale Santi Martiri** \*\*\*\*\*

Anche quest'anno tutti i contribuenti italiani potranno devolvere, attraverso la denuncia dei redditi il **5 per mille** ad una associazione del Terzo settore. Ci auguriamo possiate scegliere le **Cooperativa Sociale Santi Martiri**. Nella casella riservata a questa opzione sui modelli di dichiarazione, **inserite il codice fiscale** **12383090151**

